

JB/T 12171—2015/IEC 60454-3-14: 2001

6.10 电气强度

室温下电气强度按 GB/T 20631.2—2006 中第 17 章的规定进行, 受潮处理后电气强度按 GB/T 20631.2—2006 中第 18 章的规定进行。

6.11 燃烧试验

燃烧试验按 GB/T 20631.2—2006 中第 20 章的规定进行。

6.12 长期耐热性

按 GB/T 20631.2—2006 中第 21 章的规定进行。

7 标志、标签、包装和贮存

除非另有规定, 标志、标签、包装和贮存应符合 GB/T 20631.1—2006 的要求。

JB/T 12171—2015/IEC 60454-3-14: 2001

ICS 29.035.20

K 15

备案号: 49862—2015

JB

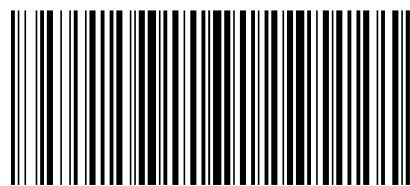
中华人民共和国机械行业标准

JB/T 12171—2015/IEC 60454-3-14: 2001

电气用压敏胶黏带 涂压敏胶黏剂的聚四氟乙烯薄膜胶黏带

Pressure-sensitive adhesive tapes for electrical purposes
—Polytetrafluoroethylene film tapes with pressure sensitive adhesive
for electrical purposes

(IEC 60454-3-14: 2001, Specifications for pressure-sensitive
adhesive tapes for electrical purposes
—Part 3: Specifications for individual materials
—Sheet 14: Polytetrafluoroethylene film tapes with
pressure-sensitive adhesive, IDT)



JB/T 12171—2015

版权专有 侵权必究

*

书号: 15111 · 12741

定价: 12.00 元

2015-04-30 发布

2015-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国
机械行业标准
电气用压敏胶黏带
涂压敏胶黏剂的聚四氟乙烯薄膜胶黏带
JB/T 12171—2015/IEC 60454-3-14: 2001

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.5 印张·15 千字
2015 年 10 月第 1 版第 1 次印刷
定价: 12.00 元

*

书号: 15111·12741
网址: <http://www.cmpbook.com>
编辑部电话: (010) 88379399
直销中心电话: (010) 88379693
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究

5.3 耐热性

当需方有要求时,供方应提供下列数据:当按 GB/T 20631.2—2006 中第 21 章的规定试验时,1 型、2 型、3 型及 4 型的产品温度指数不低于 180;5 型产品的温度指数不低于 155。1 型、2 型、3 型及 4 型的暴露温度为 200℃、225℃及 250℃;5 型的暴露温度为 170℃、190℃及 210℃。

所选用的终点判断标准应是:

击穿电压:1 型、4 型及 5 型为 1.5 kV;2 型为 2.0 kV;3 型 3.5 kV (金属箔电极)。

6 试验方法

6.1 尺寸

6.1.1 厚度

按 GB/T 20631.2—2006 中第 4 章的规定进行。

6.1.2 宽度

按 GB/T 20631.2—2006 中第 5 章方法 A 的规定进行。

6.1.3 长度

按 GB/T 20631.2—2006 中第 6 章的规定进行。

6.2 电解腐蚀

绝缘电阻法按 GB/T 20631.2—2006 中 7.5 的规定进行。目测法按 GB/T 10582—2008 的规定进行。

6.3 拉伸强度及断裂伸长率

按 GB/T 20631.2—2006 中第 8 章的规定进行。

6.4 低温性能

按 GB/T 20631.2—2006 中第 9 章的规定进行。

6.5 高温穿透

按 GB/T 20631.2—2006 中第 10 章的规定进行。

6.6 对钢板的剥离强度

按 GB/T 20631.2—2006 中第 11 章的规定进行。

6.7 对基材的剥离强度

按 GB/T 20631.2—2006 中第 11 章的规定进行。

6.8 热处理过程中黏合分离

按 GB/T 20631.2—2006 中 14.1 的规定进行。

6.9 热处理后的黏合分离

按 GB/T 20631.2—2006 中 14.2 的规定进行。

5 要求

5.1 一般要求

本产品应符合 GB/T 20631.1—2006 的规定。

5.2 性能要求

本产品的物理和电气性能应符合表 1 和表 2 的要求。

表 1 对所有型号胶黏带的性能要求

性能	GB/T 20631.2—2006 中的章条号	单位	要求
厚度	4	mm	标称值±0.01 mm, 或(1±15%)标称值, 取较小值
宽度	5	mm	按 GB/T 20631.1—2006 中 7.2.1 的规定
长度	6	m	按 GB/T 20631.1—2006 中 7.3 的规定
电解腐蚀 ——在(23±2)℃温度 及(93±2)%相对 湿度下保持 24 h 后 的绝缘电阻 或者 ——目测法	7.5 GB/T 10582—2008	Ω/25 mm 宽 级	≥1×10 ¹¹ ≥A1
断裂伸长率	8	%	≥75
对钢板的剥离强度	11	N/10 mm 宽	≥1.8
燃烧试验	20		阻燃(见注)
长期耐热性	21		见 5.3

注: 阻燃的判断标准见 GB/T 20631.2—2006 中 20.5 的规定。

表 2 对单种型号胶黏带的性能要求

性能	GB/T 20631.2—2006 中的章条号	单位	要求				
			1 型	2 型	3 型	4 型	5 型
拉伸强度	8	N/10 mm 宽	≥20	≥32	≥40	≥20	≥20
对基材的剥离强度	11	N/10 mm 宽	—	—	—	≥1.5	—
热处理过程中的黏合 分离	14.1	—	—	—	—	—	三个通过
热处理后的黏合分离	14.2	—	三个通过	三个通过	三个通过	三个通过	—
击穿电压 ——室温下	17	kV	≥5.5	≥8.8	≥11.0	≥5.5	≥5.5
——受潮处理后	18		≥5.5	≥8.8	≥11.0	≥5.5	≥5.5

注 1: 对于热处理过程中的黏合分离, 砝码质量为(200±5)g 及在 130℃ 下试验。
注 2: 对于热处理后的黏合分离, 若供方没有推荐其他条件, 则固化条件为 260℃, 24 h。

目 次

前言..... II

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义..... 1

4 分类和命名..... 1

5 要求..... 2

 5.1 一般要求..... 2

 5.2 性能要求..... 2

 5.3 耐热性..... 3

6 试验方法..... 3

 6.1 尺寸..... 3

 6.2 电解腐蚀..... 3

 6.3 拉伸强度及断裂伸长率..... 3

 6.4 低温性能..... 3

 6.5 高温穿透..... 3

 6.6 对钢板的剥离强度..... 3

 6.7 对基材的剥离强度..... 3

 6.8 热处理过程中黏合分离..... 3

 6.9 热处理后的黏合分离..... 3

 6.10 电气强度..... 4

 6.11 燃烧试验..... 4

 6.12 长期耐热性..... 4

7 标志、标签、包装和贮存..... 4

表 1 对所有型号胶黏带的性能要求..... 2

表 2 对单种型号胶黏带的性能要求..... 2